

ALLEGATO

COMUNE DI SAN BENEDETTO DEL TRONTO

PROVINCIA DI ASCOLI PICENO

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI
GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2023**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n.138)

Delibera di approvazione regolamento spese di rappresentanza n. 103 del 10/12/2012
Delibera di approvazione del regolamento di contabilità n. 55/2013 ultima modifica con atto di
C.C. n. 42/2020

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2023

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Corona	<p>*25 aprile – 2 giugno: n. 3 corone di alloro e pallini dorati per ogni cerimonia al costo di € 80,00 cadauno per totali € 480,00 poste sui tre monumenti che ricordano i caduti delle guerre;</p> <p>*festa della Madonna della Marina: n. 1 corona di alloro, pallini dorati e fiori depositata in mare durante la processione in barca svoltasi il 29 luglio 2023 al costo di € 120,00;</p> <p>*1 novembre “commemorazione dei defunti”: n. 1 corona di alloro e coroncine di fiori deposte dal Sindaco al Civico Cimitero al costo complessivo di € 250,00;</p> <p>*4 novembre "Festa dell'Unità Nazionale - Giornata delle Forze Armate" : n. 1 corona di alloro e pallini dorati presso monumento dedicato al “Milite Ignoto” al costo di € 80,00</p> <p>*12 novembre “commemorazione Caduti di Nassiriya” €30,00</p> <p>*23 dicembre: n. 2 corone di alloro e pallini dorati per la cerimonia che si svolge al porto di SBT a ricordo di tutti i caduti in mare ed apposte nei luoghi dedicati alla loro memoria – al costo di € 80,00 cadauno per tot. € 160,00.</p> <p>Tutte le cerimonie sopra elencate, debitamente promosse e documentate attraverso i canali social istituzionali e la stampa locale, si sono svolte in luoghi pubblici alla presenza delle Autorità civili, militari, religiose e della cittadinanza.</p>	1.120,00
Totale delle spese sostenute		1.120,00

data 19/03/2024

Il Segretario dell'Ente
Dott. Stefano Zanieri

Responsabile del Servizio finanziario
Dott.ssa Catia Talamonti

L'Organo di Revisione Economico/Finanziario:

- Dott. Giacomo Marcantoni
- Rag.ra Simonetta Raccichini
- Dott. Enrico Gasparri

